



66244

EN	OPERATING INSTRUCTION	SUCTION FEED PAINT GUN (WITH A BOTTOM RESERVOIR)	2
PL	ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI	PISTOLET LAKIERNICZY Z DOLNYM ZBIORNIKIEM	7
RU	ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ПНЕВМОПИСТОЛЕТ С НИЖНИМ БАЧКОМ	12
RO	INSTRUCȚII DE FOLOSIRE	PISTOL DE LĂCUIT CU REZERVOR JOS	18
LT	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA	LAKAVIMO PISTOLETAS SU APATINIŲ BALIONU	23
LV	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	KRĀŠOŠANAS PISTOLE AR APAKŠĒJO TVERTNI	28



Dear Customer,

Prior to using any pneumatic tool (hereinafter: tool' or 'product') read carefully this User's Manual and observe the rules specified herein and intended to avoid any injuries or life hazard and to protect against possible electrocutions, hurts, explosions or fires.



Operation of electric tools must conform to relevant Health and Safety regulations that are in force at premises where the tools are used.

Failure to observe the following warnings and /or any interventions into structures of pneumatic tools makes the warranty obligations null and void and releases the manufacturer from responsibility for failures that may arise due to or in connection with operation of the tools or damages inflicted on persons, animals, assets or the equipment itself.

Please keep this Manual at hand to be able to refer, at any time, to instructions and guidelines contained herein. We shall not be held responsible for any injuries or failures that may occur as a result of disobeying this Manual and safety warnings.

NOTE: Due to permanent improvements of our products we reserve the right to introduce amendments to the product designs that are not described in this Manual.

CHAPTER I. GENERAL SAFETY TIPS FOR USE OF PNEUMATIC TOOLS

■ Use of the tool

– **The tool together with the supplementary equipment must be used in accordance with the Manual.** Both the tool and the supplementary equipment must be used exclusively for the intended applications with mandatory consideration to tips and guidelines of the tool manufacturer. It is strictly forbidden to use the tool or the device to any other purposes. As a rule the tool must be switched on just before approaching to the treated material/location where the tool is to be operated.

– **The workplace must be always kept clean and tidy.** Mess at the workplace increases probability of dangerous incidents. All jobs must be carried out in well ventilated rooms.

– **Pay attention to the ambient environment.** Do never expose the tool to the effect of rain. Remember about appropriate lighting. Do never target the gun towards people or animals. Do never allow third persons to touch the coil hose, compressor or the power cord of the compressor. No third person should be allowed to stay within the working area. Do never allow children to approach the equipment.

– **Technical condition of the tool.** Check the tool and the coil hose in terms of completeness and possible defects.

– **Protect yourself against electrocution.** While working avoid contacts between parts of your body and live electric parts, e.g. components of the system, heating components or electric equipment.

– **Store the tool at the location inaccessible to unauthorized persons.** Tools that are currently not in use should be stored at dry and closed places inaccessible to children. All maintenance operations must be carried out after disconnection of the hose with compressed air from the tank.

– **Do never excessively overload the tool.** It is better and safer to work with the performance specified in the technical data sheet.

– **Do always wear safety clothes.** While working the tool never wear loose clothes or jewelry. It is recommended to wear at work rubber gloves and antislip shoes. In case of long hair cover it with a mesh.

– **Do never use the coil hose for other purposes.** Do not lift or carry the tool holding for the coil hose. Protect the hose against heat, oil and sharp

edges.

– **Take care about the tool.** Remember to keep the tool clean, which guarantees efficient and safe work. Observe the maintenance rules. Regularly check the connection ports and the coil hose, upon detection of defects have the hose repaired by an authorized workshop.

– **Transportation.** Prior to transportation the tools must be cleaned from used material and dried. They can be transported only after appropriate protection against contamination.

NOTE! Be always careful and vigilant whilst carrying out your jobs. Pay attention to work efficiency. Act sensibly and logically. Response efficiency may be distorted due to consumption of alcohol, under the influence of medication or drugs or as a result of an illness or tiredness. Under such circumstances give up working with use of the tool.

– **Always check the tools for possible deficiencies or failures.** Prior to each application the tool must be carefully inspected with particular attention to protecting components and the parts that are suspected to be defective. It is necessary to assess whether they perform correctly and carry out the assigned functions. Check all the moving parts whether they perform their functions and are not locked or seized and free of defects. All the components must be correctly assembled to guarantee safe operation of the appliance. When any symptoms of defects or malfunction of the equipment are spotted the device must be immediately switched off and disconnected from the source of power supply. Defective protecting components and parts should be repaired /replaced only by an authorized workshop unless the User's Manual states otherwise.

NOTE! For your own safety use only original accessories and supplementary equipment as specified in the User's Manual or are recommended by the manufacturer. Application of other accessories and equipment, different from the ones recommended in the User's Manual or in the manufacturer's data sheet may pose a hazard of injuries or damage to assets.

■ Health and Safety

- 1) Employers are obliged to hand over this User's Manual for the tool to its operator!
- 2) Prior to starting working with the tool operators must read the manufacturer's instructions and get familiar with technical parameters of the tool.
- 3) Operation of the tool, its inspection and maintenance must be always carried out in accordance with the effective health and safety standards.
- 4) While working with pneumatic tools operators must always wear protective goggles and ear protectors.
- 5) For handling chemical liquids use protective masks with filters to protect the respiratory tract and eyes.
- 6) The working compressor gets really hot. Touching it can cause skin burns.
- 7) The air sucked by the compressor must be free of admixtures of foreign gases and /or fumes as they may catch fire inside the compressor or even explode.
- 8) While disconnecting the quick coupler the operator must grasp the coupling part of the hose with a hand to avoid injuries by a whipping hose.
- 9) Operators, who work with pneumatic guns, including also air blowing guns, must wear protective goggles. Foreign bodies and blown particles may easily cause injuries of eyes.

■ Safety tips for working with sprayed substances

- Do never use paints or thinners with their ignition point below 55°C.
- Do never heat up paints or thinners.

– While working with substances that are hazardous to human health it is required to use filtering equipment to protect eyes and the respiratory tract (a face-protecting mask). Pay attention to information about protecting measures provided by manufacturers of those substances.

– Observe the rules for handling hazardous materials. That information is provided on packages of the applied materials in the form of codes and safety signs. When necessary, undertake additional safety measures, in particular wear appropriate clothes and masks.

– Do never smoke during spraying operations or at the workplaces. Also fumes of the sprayed agents can be inflammable.

– Furnaces, open light sources or sparking devices can never be used nearby open containers with paints as it may lead to a fire / explosion. It is also why smoking in such areas is forbidden.

– Do never store or eat food or drink in rooms where spraying operations are carried out. Fumes of the applied substances are hazardous for human health.

– Rooms, where spraying operations are carried out with use of hazardous substances must have volume more than 30 m³. Sufficient air flow must be provided during spraying and drying operations. Do not spray against the wind. As a rule, spraying of inflammable or potentially hazardous agents subjects to legal regulations issued by local authorities.

– In connection to a PVC pressure hose do never use such agents as a mineral spirits, butanol, dichloromethane, as it reduces the hose lifetime.

NOTE! Do never use thinners (solvents) or cleaning agents that cause oxidation of the aluminium container, the gun itself and its galvanized parts. Under extreme conditions, oxidation may be a reason for explosion. Manufacturers of painting products and solvents provide necessary information on product packages. Under no circumstances use acids to clean pneumatic tools.

Please observe and follow the safety tips.

CHAPTER II. START-UP AND OPERATION OF PNEUMATIC TOOLS

IMPORTANT! General operation rules refer to all the pneumatic tools included into the set of painting equipment.

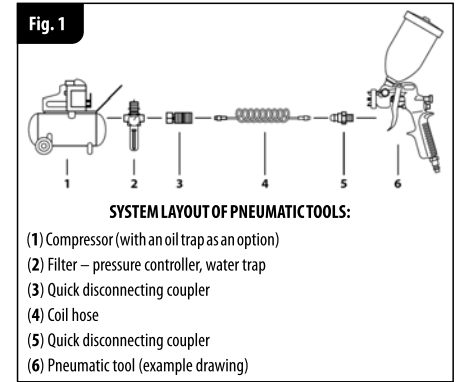
RECOMMENDATIONS FOR SUPPLYING TOOLS WITH COMPRESSED AIR.

- The supplied compressed air should be always clean and dry.
- It is recommended to use filtering components to capture particles of water, solids and oil.
- Prior to each use check the pneumatic hose and connection couplers for their applicability, tightness and connection correctness.
- Prior to each use check the compressed air supply device (e.g. a compressor, pneumatic system).
- To take advantage of full power and performance of the tool, use quick disconnect couplers of appropriate length and diameter.
- Avoid sharp bending or kinking of the air hose.
- Do never use these tools for industrial applications.
- Do never use these tools for the food industry.
- Do never use these tools in a dusty environment.

CAUTION! It is strictly forbidden to exceed the maximum permissible pressure of the supplying air! Excessive pressure leads to exceeding of permissible operating parameters of the tool and may result in damage of the tool and/or the supplying hose as well as personnel injuries.

RECOMMENDATIONS FOR WORKING WITH PNEUMATIC TOOLS.

Prior to commence operation of a pneumatic tool it is mandatory to make sure that it has been correctly connected to the air pressure source with appropriate sequence of the system components (see Fig. 1).



It is **forbidden** to repair, adjust or replace parts of the system when the tool is in operation.

During breaks in tool operation or while moving from one place to another, operators must remove the sprayed substance from the reservoir (in case when a painting gun or an oil-spraying gun is used) and then disconnect the source of compressed air supply. Finally, the tool nipple must be disconnected from the coupler. When the tool nipple is to be replaced it is mandatory to shutoff the compressed air supply to avoid bulleting of the nipple in case of unintentional triggering the tool.

Tools must be protected against drops and impacts as well as against contamination with mud, water, sand, etc. and maintain in accordance with this User's Manual. Attention must be paid to keep the air supplying hoses in sound technical condition.

RECOMMENDATIONS RELATED TO OPERATION OF COIL HOSES

Coil hoses must be:

- firmly attached to and clamped on the air hose nipples.
- free of gas leaks (in case of leakage detection one has to immediately shutoff supply of compressed air),
- regularly blown with warm air,
- connected to compressed air sources furnished with oil traps and condensate drains,
- protected against mechanical damage and effect of caustic agents (acids, bases), oil and grease.

At locations where coil hoses are exposed to mechanical damage **use of armoured hoses** is recommended. Upon detection of a hose exposure to a caustic material one has to wash the hose with copious amount of water and check whether it is still free of leaks, discolorations or deformations and whether the stiffness of the hose external surface has remained unaltered. It is forbidden to use a damaged hose.

Hoses with outer surfaces contaminated with grease or oil must be carefully cleaned with use of dry cotton tow.

Use of a damaged or contaminated hose poses a risk of occupational accident.

Air hoses must be connected to and disconnected from tools only when supplying of compressed air is shut off. It is forbidden to stop supply of compressed air by kinking a hose!

Upon connection of the air hose to the source of compressed air the hose must be blown through at first with maintaining necessary safety precautions in order to remove all dust accumulated inside the hose. Only after that a pneumatic tool can be connected to the hose.

Air hoses must never touch or be routed nearby live electric conductors.

1.1. INTENDED USE AND OPERATION TIPS:

The suction feed painting gun with the upper reservoir is designed to application such painting materials as metallic and non-metallic varnishes, enamels, primers, acrylic paint, acrylic primers and sprayed putty paints (according to guidelines of relevant manufacturers).

Steel body and trigger. The gun is provided with controls for rate of the compressed air, feed rate of paints and the output spraying cone: spherical cone or flat cone.

Prior to start spraying get familiar with guidelines provided by manufacturers of paints and thinners.

To wash the instrument use the solvent that is suitable for the specific painting material but do not immerse the tool into solvents.

Use the quick coupler of appropriate size and coils of appropriate diameter – it enables to take advantage of full capacities of the tool, such as application rates.



MAJOR COMPONENTS OF THE SUCTION FEED PAINTING GUN WITH A BOTTOM RESERVOIR, product No. 66244

1. On/Off trigger
2. Nozzle head
3. Body (handle) of the gun
4. Hanger
5. Venting port
6. Inlet coupler
7. Spraying rate controller
8. Controller for the spraying cone
9. Adapter ring for the nozzle
10. Lid
11. Reservoir

TECHNICAL PARAMETERS

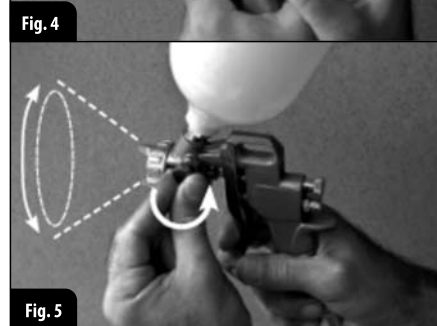
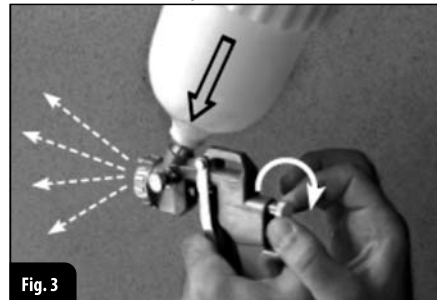
Consumption of compressed air	141 l/min
Maximum air pressure	3 bars (43,5 psi)
Air inlet size	1/4"
Reservoir capacity	1,0 l
Nozzle diameter	1,5 mm
Acoustic pressure level LpA, K=3dB(A)	89 dB(A)
Acoustic power level LwA, K=3dB(A)	100 dB(A)
Total value of vibrations affecting upper limbs of the operator is less than 2,5 m/s ² (EN 1953:1998+A1:2009)	

Materials: body (steel), trigger (steel), tank (non-ferrous metal), nozzle (non-ferrous metal), controllers (non-ferrous metal).

2.0. START-UP AND USE:

2.1. Suction feed painting gun with a bottom reservoir (Fig. 2 and 7):

1. Tightly turn the nut **25** (Fig. 7) and firmly fix the reservoir lid **(10)** on the gun body **(3)** with use of an S-shaped 19 mm hexagonal socket wrench (not included into the delivery set of the product). The nut **25** (Fig. 7) is simultaneously designed to hold the feeding pipe **26** (Fig. 7) in position.
2. Fill reservoir **(11)** with paint/varnish and attach it to the lid **(10)**. Lock the reservoir by rotating it anticlockwise by ¼ of a full turn.
3. Make sure that the venting orifice **(5)** in the lid **(10)** is clean and unobstructed.
4. Connect the coil hose that supplies the tool with compressed air to the inlet coupler **(6)** of the gun and adjust the output pressure of the supplying compressor to 3 bars.
5. Rotate the control screw **(7)** to adjust the spraying rate of the painting material (screw the control tighter to apply less viscous paints or release the control when the applied paint is thicker. Then use the control for the spraying cone **(8)** to adjust angle and shape of the sprayed mist. (Fig. 3-4/5-6 below refer also to suction feed guns with a bottom reservoir).



PROFIX®

DT-C2/d_zg/0189/04

PROFIX Sp. z o.o.
ul. Marywiłska 34 | 03-228 Warsaw | Poland

Łomna Las: 2023.11.14

(GB) EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY
(PL) DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/UE

(RO) DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE/UE
(LV) EK/ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

(LT) EB/ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

(GB) MANUFACTURER (PL) PRODUCENT (RO) PRODUCĂTOR (LV) RAŽOTĀJS (LT) GAMINTOJAS

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywiłska 34, 03-228 Warszawa

(GB) Person who was authorized to develop technical documentation:
(PL) Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:
(RO) Persoana împuternicită pentru pregătirea documentației tehnice:

(LV) Persona atbildīga par tehniskās dokumentācijas sagatavošanu:
(LT) Asmuo įgaliotias parengti techninę dokumentaciją:

Mariusz Rotuski, Centrum Dstrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

(GB) Spray gun (PL) Pistolet lakierniczy (RO) Pistol pentru vopsit (LV) Krāsotāju pistole (LT) Dažų purkštuvais

MEGA 66244

162C

S2345 -...- S2531

(GB) The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation: (PL) Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: (RO) Obiectul declaratiei descris mai sus este in conformitate cu legislatia relevantă de armonizare a Uniunii: (LV) Iepriekš aprakstītais deklarācijas priekšmets atbilst attiecīgajam Savienības saskaņošanas tiesību aktam (LT) Pirmaiau aprašytas deklaracijos objektas atitinka susijusius derinamuosius Sąjungos teisės aktus:

(GB) 2006/42/EC (OJ L 157, 9.6.2006, p. 24–86);
(PL) 2006/42/WE (Dz.U. L 157 z 9.6.2006, str. 24–86);
(RO) 2006/42/CE (JO L 157, 9.6.2006, p. 24–86);
(LV) 2006/42/EK (OV L 157, 9.6.2006., 24./86. lpp.);
(LT) 2006/42/EB (OL L 157, 2006 6 9, p. 24–86);

(GB) and have been manufactured in accordance with the standards:
(PL) oraz został(y) wyprodukowany(e) zgodnie z norma(ami):
(RO) și au fost produse conform normelor:

(LV) un tika izgatavoti atbilstoši normām:
(LT) bei yra pagamintas pagal normas:

EN 1953:2013

Mariusz Rotuski
Pełnomocnik Zarządu ds. Certyfikacji
Representative of the Board for Certification

Correspondence address:
PROFIX LIMITED
Łomna Las, ul. Dobra 3
05-152 Czosnów | Poland
tel. +48 22 785 96 00 | fax +48 22 785 96 11

KRS: 000075433
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy
Kapitał zakładowy: 50 000 zł
GIOS: E0003080WZEW
NIP 125 00 20 263, REGON 010376542

Bank Rozwoju i Ekspantu S.A.
23 1140 1010 0000 3956 33 00 1001
Bank Handlowy w Warszawie S.A.
36 1030 1508 0000 0008 1553 7009

www.profix.com.pl | profixtools@profix.com.pl

III DAĻA. RAŽOTĀJA GARANTĪJA

Garantija neattiecas uz normālu nolietošanos, pārslogošanu vai nepareizu apkalpošanu kā arī dotajam instrumentam neatbilstošu lietošanu. Lai saglabātu šo garantiju nepieciešams pārdevējam nogādāt nedemontētu instrumentu.

Garantija attiecas uz apmaiņām daļām un darba izmaksām 12 mēnešu laikā sākot no pirkšanas datuma, kurš ir apstiprināts ar faktūru vai rēķinu un darbojas tikai Polijas Republikas teritorijā.


Iespējamie defekti var tikt novērsti instrumenta apmaiņas ceļā vai arī veicot attiecīgu remontu.

Garantijas laikā, ar nosacījumu ka lietotājs ievēro ierīces apkalpošanas instrukciju, ražotājs veic bezmaksas remontu vai bojātās ierīces vai arī tās konstrukcijas daļu apmaiņu, kuras neizpilda savu funkciju, jo ražotājs izgatavojis tās no neatbilstoša materiāla vai nepareizi samontējis.

Garantijas remontu veic PROFIX servisa centri vai servisi, kuriem ir izdotas ierīču remontēšanas pilnvaras. Remontu veic tikai autorizēts servisa punkts, pretējā gadījumā var tikt apdraudēta lietotāja veselība un dzīvība.

Garantijas kartē uzrādīti garantijas termiņš, garantijas nosacījumi kā arī servisa centru un remonta darbnīcu adreses.

ATKRITUMU LIKVIDĒŠANA:

 Pneimatisko instrumentu, aprikojumu un iepakojumu nepieciešams utīlīzē saskaņā ar pastāvošiem dabas aizsardzības noteikumiem. Nedrīkst izmest instrumentus mājaimniecību atkritumos!

PIEZĪMES:

- PROFIX politikā ir pastāvīga savu produktu pilnveidošana un tāpēc firma patur sev tiesības bez iepriekšēja paziņojuma mainīt izstrādājuma specifikāciju.
- Standarta veida izstrādājumi un aprikojums var atšķirties atkarībā no pārdošanas valsts.
- Izstrādājuma specifiķa var atšķirties dažādām valstīm.
- Pilns izstrādājumu asortiments var būt nepieejams visās valstīs.
- Nepieciešams sazināties ar vietējiem PROFIX izplatītājiem, lai noteiktu pieejamo asortimentu.

Ražotājs: PROFIX Sp. z o.o.
Adrese: ul. Marywilka 34,
03-228 Warszawa, Polska

PIKTOGRAMMAS:

	LIETOT AIZSARGBRILLES !
	LIETOT DZIRDES AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻUS !
	VALKĀT AIZSARGCIMDUS !
	LIETOT PUTEKĻU MASKU !
	PIRMS PALAIŠANAS IZLASĪT APKALPOŠANAS INSTRUKCIJU !
	PRODUKTS ATBILST ES DIREKTĪVAS PRASĪBĀM

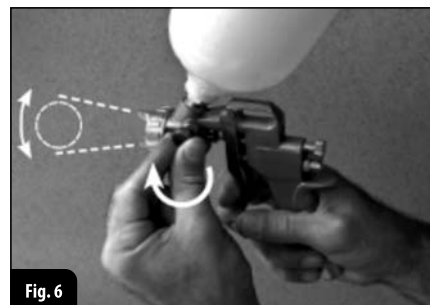
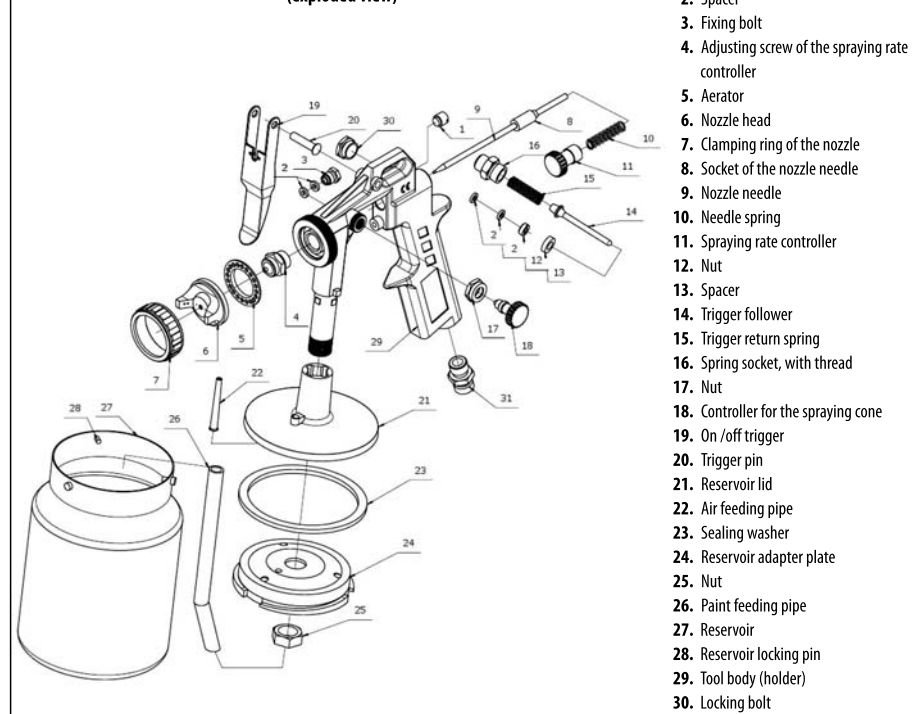


Fig. 6

6. Aim the nozzle head (2) perpendicularly to the treated surface.
7. Prior to actual painting make several tests on a sample material until the best result is achieved. Never leave the painting material inside the reservoir

Fig. 7

Assembly drawing for the suction feed painting gun, product No. 66244 (exploded view)



1. Fixing bolt
2. Spacer
3. Fixing bolt
4. Adjusting screw of the spraying rate controller
5. Aerator
6. Nozzle head
7. Clamping ring of the nozzle
8. Socket of the nozzle needle
9. Nozzle needle
10. Needle spring
11. Spraying rate controller
12. Nut
13. Spacer
14. Trigger follower
15. Trigger return spring
16. Spring socket, with thread
17. Nut
18. Controller for the spraying cone
19. On /off trigger
20. Trigger pin
21. Reservoir lid
22. Air feeding pipe
23. Sealing washer
24. Reservoir adapter plate
25. Nut
26. Paint feeding pipe
27. Reservoir
28. Reservoir locking pin
29. Tool body (holder)
30. Locking bolt

CHAPTER III. MANUFACTURER'S WARRANTY

The warranty specifically excludes all and any damages caused by regular wear, overload or mishandling or application not in line with the intended use for the specific tool. To keep the warranty valid the tool must be delivered to the seller or to the service workshop in fully assembled condition.

The warranty covers spare parts to be replaced and workmanship over the period of 12 months starting from the date of purchase confirmed by the invoice of a cash register receipt and is valid only on the area of the Republic of

Poland. Possible defects can be remedied by replacement of the tool or repairing the same.

8. Carefully clean the tool interior after each use. To do so, fill the reservoir with pure solvent, appropriate to the applied painting material and start spraying in the environment-safe manner (aim the tool at a rag or at a soaking material). Continue cleaning until the sprayed stream of solvent is free of traces of the painting material. Use a cloth soaked with solvent to wipe external parts of the gun where they are polluted with the applied painting material. To clean the gun more accurately disassemble the tool according to the foregoing assembly drawing. Immerse all the components into a reservoir filled with pure solvent and then, with consideration to the appropriate assembly procedure – put all the parts together after having them perfectly dried.

CAUTION! Do never use the painting gun in confined rooms with cubic capacity less than 30 m³ and without sufficient ventilation. Do never work with the gun without an appropriate mask capable to protect the respiratory tract and eyes.

Poland. Possible defects can be remedied by replacement of the tool or repairing the same.

During the warranty period shall repair the defective tool free of charge or replace the defective unit or its malfunctioning components due to manufacturing of them of inappropriate material or assembly defects arisen by the fault of the manufacturer, provided that all requirements of the User's Manual have been observed.

The equipment shall be repaired by service centers run by PROFIX or by



Šī instrukcija ir sargāta ar autortiesībām. Aizliegts to kopēt/pavairot bez PROFIX SIA rakstiskas atļaujas.

service workshops duly authorized to repair the tools. Only authorized workshops are allowed to repair the equipment, otherwise hazard to the user's health of life may arise.

Duration of the warranty period, warranty terms as well as addresses of service centers and authorized workshops are listed in the warranty sheet.

WASTE DISPOSAL:



Pneumatic tools, equipment and the package shall be disposed according to the effective rules of environment protection.

Do not mix tools with household garbage!

NOTES:

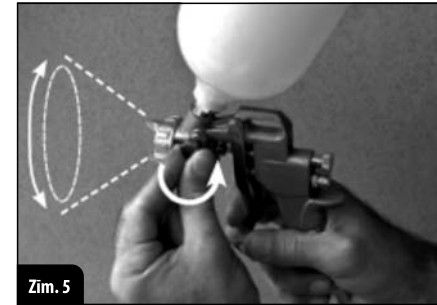
- The policy of PROFIX consists in permanent improvement of its products. Therefore the company reserves the right to amend specification of products without a preliminary notice.
- Standard products and accessories may vary from one country to another, depending on the location of sales.
- Specification of products may be different for various countries.
- Full series of offered products may be not available in all countries.
- Please contact local resellers of PROFIX to find out availability of the products.

Manufacturer: PROFIX Co. Ltd.

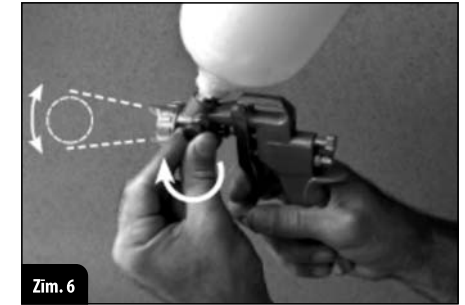
Address: 34, Marywilska St., 03-228 Warsaw, Poland

PICTOGRAMS:

	WEAR PROTECTIVE GLASSES!
	WEAR HEARING PROTECTORS!
	WEAR PROTECTIVE GLOVES!
	WEAR A DUST MASK!
	READ THE MANUAL BEFORE USE!
	THE PRODUCT CONFORMS TO EU DIRECTIVES' REQUIREMENTS



Zīm. 5



Zīm. 6

6. Virzīt sprauslu (2) perpendikulāri krāsojamai virsmai.

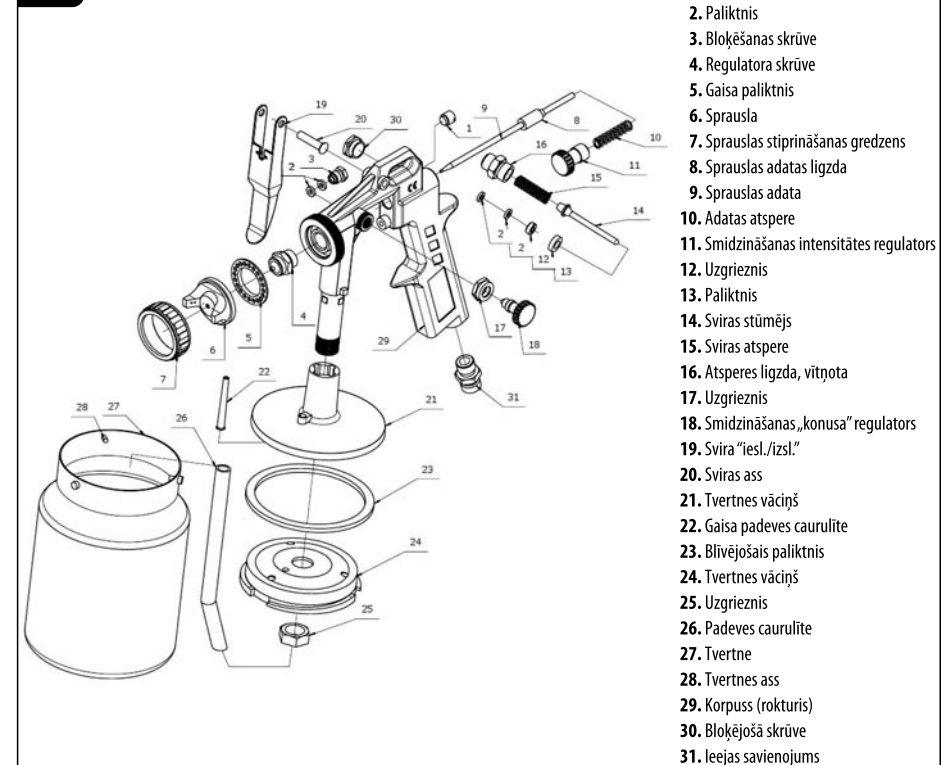
7. Pirms lietošanas nepieciešams veikt izmēģinājumu uz aizvietotāj materiāla, līdz tiek sasniegti vēlamo rezultāts. Nekad neatstāt krāsas materiālu krāsošanas pistoles tvertnē ar nolūko to izmantot vēlāk, par cik var neatgriezeniski sabojāt ierīces precīzās daļas.

8. Pēc lietošanas vienmēr nepieciešams iztīrīt ierīces iekšpusi uzpildot tvertni ar tīru šķīdinātāju atbilstošu lietotam krāsas materiālam un ieslēgt smidzināšanu nepiesārņojot apkārtni (smidzināt drānas vai absorbējoša materiāla virzienā). Tīrīšanu veikt līdz brīdim, kad

smidzinātā šķīdinātājā nebūs lietotā krāsas materiāla paliekas. Ar šķīdinātājā samitrinātu drānu tīrīt pistoles ārpusi, tur kur ir lietotās krāsas materiāls. Lai veiktu rūpīgāku tīrīšanu nepieciešams uzmanīgi izjaukt pistoli pa daļām kā aprakstīts iepriekš. Visus komponentus iemērcēt uz pāris stundām tīrā šķīdinātājā, pēc tam kad komponenti izžūst ievērojot atgriezenisko montāžas procedūru – samontēt visus komponentus.

BRĪDINĀJUMS: Nelietot pistoli krāsošanai slēgtās telpās ar kubatūru mazāku par 30m³ un bezventilācijas. Nelietot pistoli bez aizsargmaskas.

Zīm. 7 Krāsošanas pistoles ar apakšējo tvertni montāžas shēma, art. Nr. 66244



1. Bloķēšanas skrūve
2. Paliktnis
3. Bloķēšanas skrūve
4. Regulatora skrūve
5. Gaisa paliktnis
6. Sprausla
7. Sprauslas stiprināšanas gredzens
8. Sprauslas adatas ligzda
9. Sprauslas adata
10. Adatas atspere
11. Smidzināšanas intensitātes regulators
12. Uzgrieznis
13. Paliktnis
14. Sviras stūmējs
15. Sviras atspere
16. Atsperes ligzda, vītņota
17. Uzgrieznis
18. Smidzināšanas „konusa” regulators
19. Svira “iesl./izsl.”
20. Sviras ass
21. Tvertnes vāciņš
22. Gaisa padeves caurulīte
23. Bīvējošais paliktnis
24. Tvertnes vāciņš
25. Uzgrieznis
26. Padeves caurulīte
27. Tvertne
28. Tvertnes ass
29. Korpus (rokturis)
30. Bloķējošā skrūve
31. Ieejas savienojums

This instruction manual is protected by copyright. Copying it without the written consent of PROFIX Co. Ltd. is prohibited.

darba negadījumus.

Šļūtenes pievienošanu un atvienošanu pie instrumenta jāveic tikai pie aizvērtas gaisa ventīļa. Nedrīkst pārtraukt gaisa padevi salokot šļūteni!

Pirms šļūtenes pieslēgšanas pie barošanas avota vispirms nepieciešams to izpūst, ievērojot attiecīgus drošības līdzekļus, lai likvidētu tur sakrājušos putekļus, un pēc tam pievienot piemērotīko instrumentu.

Šļūtenes nedrīkst pieskarties un atrasties tuvu pie zem sprieguma esošiem elektriskiem vadiem.

1.1. DARBĪBAS APRAKSTS UN PIELIETOJUMS:

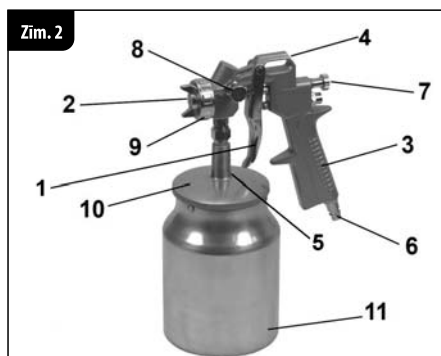
Pistole paredzēta sekojošu laku-krāsu materiālu uzklāšanai: metalizētās un nemetalizētās krāsas, emaljas, grunts krāsas, akrila krāsas, akrila grunts krāsas un smidzināmie špakteļi (atbilstoši ražotāja norādījumiem).

Metāla korpus un svira. Pistole ir aprīkota ar gaisa daudzuma, krāsas daudzuma regulāciju kā arī strūklas konusa regulāciju: apaļa strūkla vai saplacināta strūkla.

Pirms krāsošanas sākuma iepazīties ar krāsu un šķīdinātāju ražotāju instrukciju.

Pistolī mazgāt ar lietotā krāsas materiāla atbilstošu šķīdinātāju, bet tani neiegremdēt.

Lietot atbilstoša izmēra savienojumus un atbilstoša diametra spirālveida šļūtenes – tas dod iespēju pilnībā izmantot instrumenta parametrus tai skaitā ražību.



Krāsošanas pistoles ar apakšējo tvertni darba shēma, art. Nr. 66244

1. Svira „iesl./izsl.”
2. Sprausla
3. Pistoles korpus (rokturis)
4. Pakaramais
5. Atgaisotājs
6. Ieejas savienojums
7. Smidzināšanas intensitātes regulators
8. Smidzināšanas „konusa” regulators
9. Sprauslas stiprināšanas gredzens
10. Vāciņš
11. Tvertne

TEHNISKE DATI:

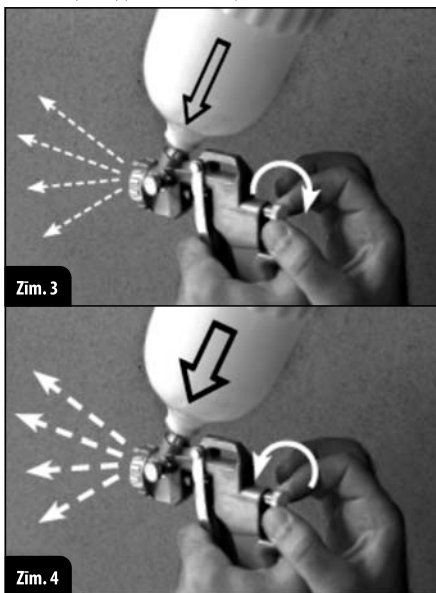
Saspīestā gaisa patēriņš	141 l/min
Maksimālais gaisa spiediens	3 bar (43,5 psi)
Gaisa ieplūšanas diametrs	1/4"
Tvertnes tilpums	1,0 l
Sprauslas diametrs	1,5 mm
Akustiskā spiediena līmenis LpA, K=3dB(A)	89 dB(A)
Akustiskās jaudas līmenis LwA, K=3dB(A)	100 dB(A)
Kopējais vibrācijas līmenis, kurš darbojas uz operatora rokām nepārsniedz 2,5 m/s ² (EN 1953:1998+A1:2009)	

Konstrukcijas materiāls: korpus (tērauds), svira (tērauds), tvertne (krāsainais metāls), sprausla (krāsainais metāls), regulatori (krāsainais metāls).

2.0. IESLĒGŠANA UN LIETOŠANA:

2.1. Krāsošanas pistole ar apakšējo tvertni (zīmējumi 2 un 7):

1. Ar plakano atslēgu 19 mm (atslēga nav komplektā) stipri pieskrūvēt uzgriezni **25** (zīm. 7) pie pistoles korpusa (**3**) tvertnes vāciņu (**10**). Uzgrieznis **25** (zīm. 7) vienlaicīgi kalpo padeves caurulītes **26** turēšanai (zīm. 7).
2. Tvertni (**11**) uzpildīt ar krāsošanas materiālu un savienot to ar vāciņu (**10**), piespiest un pagriezt par ceturtdaļas apgriezenu pa kreisi.
3. Pārliecināties, ka atgaisošanas atvere (**5**) vāciņā (**10**) ir tīra un caurlaidoša
4. Savienot spirālveida gaisa padeves šļūteni ar pistoles ieejas savienojumu (**6**) un kompresorā uzstādīt gaisa spiedienu (3bar).
5. Griežot smidzināšanas intensitātes regulatoru (**7**) noregulēt krāsošanas materiāla intensitāti (ieskrūvēt regulatoru, ja tiek lietota šķīdta krāsa, izskrūvēt regulatoru gadījumā, ja lieto biežākas krāsas). Pēc tam griežot smidzināšanas „konusa” regulatoru (**8**) noregulēt smidzināšanas strūklas izvērsumu (formu) (skat. Zīm. 3-4/5-6).



Zīm. 3

Zīm. 4



INSTRUKCIJA OBSŁUGI PISTOLET LAKIERNICZY Z DOLNYM ZBIORNIKIEM ART. 66244

Instrukcja oryginalna



Szanowny Kliencie,

Używając narzędzia pneumatycznego (dalej – „narzędzie” lub „produkt”) należy przeczytać instrukcję i przestrzegać następujących podstawowych środków bezpieczeństwa w celu uniknięcia uszczerbku na zdrowiu lub utraty życia, ochrony przed porażeniem prądem, zranieniami, wybuchem i niebezpieczeństwem pożaru.



Eksploatacja narzędzi powinna być zgodna z przepisami BHP, obowiązującymi na terenie ich użytkowania.

Nieprzestrzeganie poniższych ostrzeżeń i/lub ingerowanie w konstrukcję narzędzi pneumatycznych anuluje prawa gwarancyjne i zwalnia producenta z odpowiedzialności za szkody wynikłe w związku z pracą urządzenia - wyrządzone ludziom, zwierzętom, na mieniu lub samemu urządzeniu.

Prosimy zachować instrukcję i wskazówki, aby można było w każdym momencie do nich wrócić. W razie przekazania urządzenia innej osobie, należy zaopatrzyć ją w instrukcję obsługi również. Nie ponosimy odpowiedzialności za wypadki i uszkodzenia, które zaistniały w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji i wskazań bezpieczeństwa.

ZASTRZEŻENIE: Z powodu stałego udoskonalenia naszych produktów zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian, które nie są ujęte w poniższej instrukcji.

ROZDZIAŁ I. OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA PRZY UŻYTKOWANIU NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

■ Stosowanie narzędzia

– **Narzędzie i zalecane wyposażenie dodatkowe należy użytkować zgodnie z instrukcją obsługi.** Narzędzie i wyposażenie dodatkowe należy wykorzystywać (przy koniecznym przestrzeganiu wskazań ich producenta) wyłącznie do celów zgodnych z przeznaczeniem. Kategorycznie wyklucza się wykorzystywanie urządzenia do wszelkich innych celów. Z zasady narzędzie należy włączyć przed zbliżeniem do materiału/miejsca, na które będziemy oddziaływać.

– **Należy zachować porządek w miejscu pracy.** Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadku. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

– **Zwracać uwagę na otoczenie.** Nie wystawiać narzędzia na deszcz. Proszę pamiętać o właściwym oświetleniu. Nie kierować pistoletu w stronę ludzi i zwierząt. Nie pozwalać osobom postronnym, by poruszały węzeł spiralnym, kompresorem lub kablem zasilającym kompresora. Nie dopuszczać tych osób do obszaru roboczego. Postronne osoby nie powinny przebywać w obszarze pracy. Nie dopuszczać dzieci do urządzenia!

– **Stan roboczy narzędzia.** Należy sprawdzać narzędzie i wąż spiralny pod kątem kompletności i uszkodzeń.

– **Zabezpieczyć się przed porażeniem prądem.** Podczas pracy unikać zetknięcia części ciała i narzędzia z obiektami będącymi pod napięciem np. elementami instalacji elektrycznej, elementami grzejnymi, urządzeniami elektrycznymi.

– **Przechowywać narzędzie w miejscu niedostępnym dla osób nieuprawnionych.** Nieużywane narzędzia powinny być przechowywane w suchym, zamkniętym i niedostępnym dla dzieci miejscu. Wszystkie czynności konserwacyjne wykonywać po odłączeniu przewodu ze sprężonym powietrzem oraz zbiornika.

– **Nie przeciążać nadmiernie narzędzia.** Lepiej i bezpieczniej pracuje się przy wydajności podanej w danych technicznych.

– **Zawsze nosić odpowiednią odzież roboczą.** Przy pracy narzędziem

nie należy nosić luźnej odzieży lub biżuterii. Przy pracy zalecane są gumowe rękawice i obuwie antypoślizgowe. W przypadku długich włosów używać siatki na włosy.

– **Nie używać węża spiralnego do innych celów.** Nie przenosić narzędzia przy pomocy węża spiralnego. Chronić wąż przed żarem, olejami i ostrymi krawędziami.

– **Starannie dbać o narzędzie.** Pamiętać o tym, żeby narzędzie zawsze było czyste, co zapewnia skuteczną i bezpieczną pracę. Przestrzegać zasad konserwacji. Regularnie kontrolować końcówki złączne i wąż spiralny, a w razie stwierdzenia uszkodzenia zlecić naprawę w autoryzowanym serwisie.

– **Transportowanie.** Przed transportowaniem narzędzia powinny być odpowiednio oczyszczone i osuszone z używanych materiałów. Mogą być transportowane tylko po ich odpowiednim zabezpieczeniu przed zanieczyszczeniem.

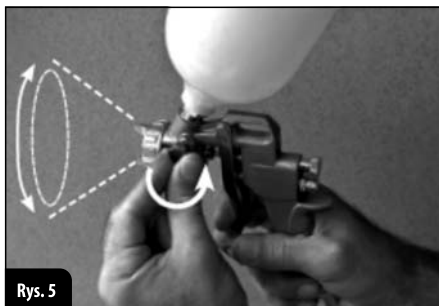
UWAGA! Zawsze należy zachowywać uwagę przy pracy. Oceniać efektywność pracy. Postępować rozsądnie. Sprawność reagowania może ulec upośledzeniu na skutek spożycia alkoholu, zażywania leków i narkotyków, także w wyniku chorób i zmęczenia. W takich wypadkach należy zrezygnować z pracy z użyciem narzędzi.

– **Kontrolować urządzenie pod kątem ewentualnych usterek.** Przed każdym użytkowaniem narzędzia uważnie je sprawdzić, a w szczególności elementy zabezpieczające i części, które podejrzewamy o uszkodzenie. Należy ocenić, czy spełniają właściwe i zgodne z przeznaczeniem funkcje. Skontrolować, czy części ruchome funkcjonują bez zarzutu i nie blokują się oraz czy nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą być właściwie zamontowane, aby zapewnić bezpieczną pracę urządzenia. Jeżeli zauważył jakieś oznaki nieprawidłowej pracy urządzenia, natychmiast je wyłącz i odłącz od źródła zasilania. Uszkodzone elementy zabezpieczające i części należy naprawiać/wymieniać tylko w autoryzowanym serwisie, o ile nie podano inaczej w instrukcji obsługi.

UWAGA! Dla własnego bezpieczeństwa używać jedynie tych akcesoriów i urządzeń dodatkowych, które są podane w instrukcji obsługi lub są polecane przez producenta. Zastosowanie innych akcesoriów i osprzętu niż polecany w instrukcji obsługi lub katalogu producenta, może oznaczać dla Państwa niebezpieczeństwo spowodowania szkód na zdrowiu lub mieniu.

■ Bezpieczeństwo i higiena pracy

- 1) Do obowiązków pracodawcy należy przekazanie niniejszej instrukcji obsługi narzędzia jego operatorowi!
- 2) Przed rozpoczęciem pracy należy przeczytać zalecenia producenta i zapoznać się z parametrami technicznymi.
- 3) Praca, kontrola, jak również konserwacja powinny być zawsze zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i higieny pracy.
- 4) Podczas używania narzędzi pneumatycznych należy używać gogli ochronnych i nauszników ochronnych.
- 5) Przy pracy z chemicznymi pyłami używać masek i filtrów ochronnych chroniących drogi oddechowe i oczy.
- 6) Kompresor osiąga podczas pracy wysoką temperaturę. Dotykanie go prowadzi do poparzeń.
- 7) Zasypane przez kompresor powietrze musi być wolne od domieszek innych gazów i/lub oparów, ponieważ mogą one w kompresorze zapalić się lub eksplodować.
- 8) Przy odłączaniu szybkozłączki należy przytrzymać ręką element sprężający węża, aby uniknąć zranień przez podrywający się wąż.
- 9) Przy pracach z pistoletami, w tym również pistoletem do przedmuchiwania, należy nosić gogle ochronne. Ciało obce i zdmuchiwane części mogą łatwo spowodować zranienia oczu.

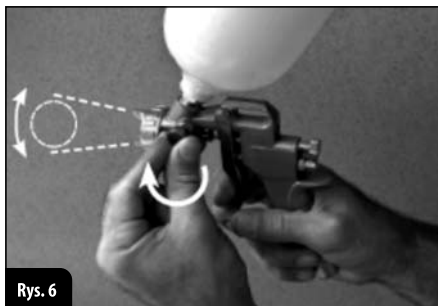


Rys. 5

6. Nakierować głowicę dyszy (2) w sposób prostopadły do powierzchni lakierowania.

7. Przed właściwym użyciem, należy wykonać próbę na zastępczym materiale, aż do uzyskania optymalnego efektu. Nigdy nie pozostawiać materiału malarskiego w zbiorniku pistoletu lakierniczego, w celu jego późniejszego wykorzystania, ponieważ można uszkodzić przyrząd w sposób nienaprawialny, w jego częściach precyzyjnych.

8. Po użyciu należy zawsze dokładnie oczyścić wnętrze przyrządu, poprzez wypełnienie zbiornika czystym rozcieńczalnikiem właściwym dla użytego materiału malarskiego i uruchomienie natrysku bez zanieczyszczania środowiska (spryskiwać w kierunku szmaty lub w kierunku powierzchni pochłaniającej). Czyszczenie wykonywać aż do momentu, kiedy w

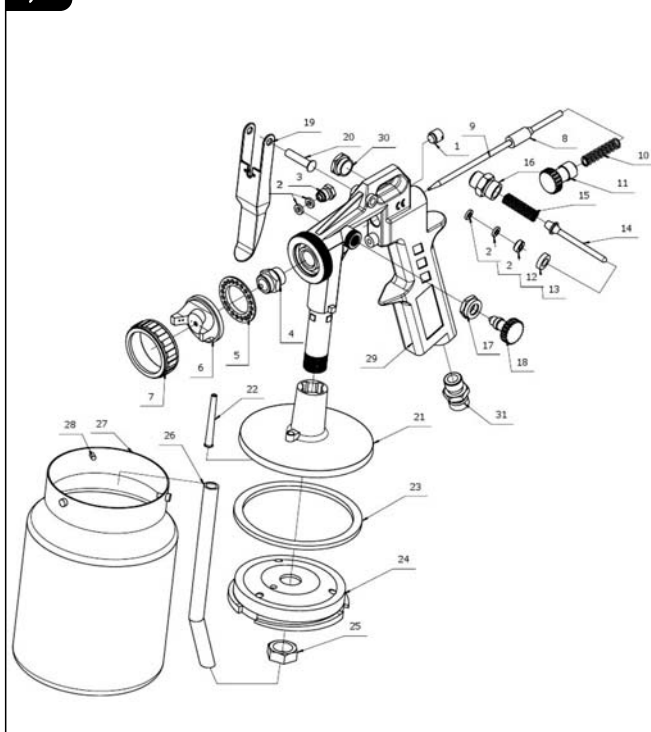


Rys. 6

wydoającym się strumieniu rozcieńczalnika nie będzie śladów użytego materiału malarskiego. Za pomocą szmaty namoczonej w rozcieńczalniku, oczyścić zewnętrzne części pistoletu, tam gdzie są one zabrudzone użyтым środkiem malarskim. W celu dokonania dokładniejszego oczyszczenia, należy ostrożnie rozłożyć pistolet na części opisane wyżej. Namoczyć wszystkie komponenty na kilka godzin w zbiorniku wypełnionym czystym rozcieńczalnikiem, po czym – przestrzegając odwrotnej procedury montażu – ponownie zmontować wszystkie komponenty po ich dokładnym wysuszeniu.

OSTRZEŻENIE! Nie stosować pistoletu do lakierowania w pomieszczeniach zamkniętych, o kubaturze mniejszej niż 30 m³ i pozbawionych wentylacji. Nie używać pistoletu bez zastosowania maski chroniącej drogi oddechowe.

Rys. 7 Schemat montażowy pistoletu lakierniczego z dolnym zbiornikiem, art. 66244



1. Śruba blokująca
2. Przekładka
3. Śruba blokująca
4. Śruba regulatora natężenia natrysku
5. Przekładka powietrzna
6. Głowica dyszy
7. Pierścień mocowania dyszy
8. Gniazdo iglicy dyszy
9. Iglica dyszy
10. Sprężyna iglicy
11. Regulator natężenia natrysku
12. Nakrętka
13. Przekładka
14. Popychacz spustu
15. Sprężyna spustu
16. Gniazdo sprężyny, gwintowane
17. Nakrętka
18. Regulator „stożka” natrysku
19. Spust, „włącz/wyłącz”
20. Bolec spustu
21. Przykrywka zbiornika
22. Rurka doprowadzenia powietrza
23. Przekładka uszczelniająca
24. Przykrywka zbiornika
25. Nakrętka
26. Rurka doprowadzająca
27. Zbiornik
28. Bolec zbiornika
29. Korpus (uchwyty)
30. Śruba blokująca
31. Złączka wejściowa

PIKTOGRAMAI:

	NEŠIOKITE APSAUGINIUS AKINIUS!
	NEŠIOKITE KLAUSOS APSAUGOS PRIEMONES!
	DĖVĖKITE APSAUGINES PIRSTINES!
	DĖVĖKITE NUO DULKIŲ SAUGANČIAJĄ KAUKĘ!
	PRIEŠ JUNGDAMI PRIETAISA, PERSKAITYKITE JO NAUDOJIMO INSTRUKCIJĄ!
	PRODUKTAS ATITINKA EB DIREKTYVŲ REIKALAVIMUS



Ši instrukcija apsaugota autorine teise. Jos kopijavimas / dauginimas be įmonės profix sp. Z o.o leidimo raštu draudžiamas.

6. Nukreipti purškuko galvutę (2) statmenai lakuotam paviršiu.
7. Prieš naudojimą privaloma atlikti bandymą ant pakaitalo, kad būtų optimalų rezultatą. Niekada nepalikti dažymo medžiagos lakavimo pistoleto balione vėlesniam naudojimui, nes prietaiso precizines dalis galima nepakeičiamai sugadinti.
8. Po naudojimo būtina kruopščiai nuvalyti prietaiso vidinę dalį, pripildant balioną švairiu skiedikliu, kuris atitinka panaudotą dažymo medžiagą, ir pradėti purkšti vengiant aplinkos užteršimo (purkšti ant skudurėlio arba į sugeriantį pagrindą). Valyti iki momento, kai nutekamo skiediklio sudėtyje nebus panaudotos dažymo medžiagos dalelių. Skiedikliu sudrėkintu skudurėliu nuvalyti išorines pistoleto dalis, ten kur jos užterštos nuo dažymo medžiagos. Norint atlikti nuodugną valymą, reikia atsargiai išardyti pistoletą į auksčiau aprašytas dalis. Įmerkti visus komponentus į indą su švairiu skiedikliu ir palikti kelioms valandoms, po to - laikintis montavimo procedūros atvirkščia tvarka - iš naujo sumontuoti visus komponentus, kai jie visiškai išdžiovinti.
- ĮSPĖJIMAS!** Pistoletą negalima naudoti lakavimui uždarose patalpose, kurios mažesnės nei 30 m³ be vėdinimo sistemos. Pistoletą negalima naudoti be apsauginio skydo, kvėpavimo takams ir akims apsaugoti.

III SKYRIUS. GAMINTOJO GARANTIJA

Garantija netaikoma sužeidimams, atsiradusiems dėl normalaus susidėvėjimo, perkrovimo arba netinkamo naudojimo / ne pagal įrenginio paskirtį. Garantinis aptarnavimas taikomas jei įrenginį pristatytas pardavėjui surinktoje padėtyje.

Garantija taikoma šioje instrukcijoje išvardytoms dalims ir darbams 12 mėnesių laikotarpiui nuo pirkimo datos, pagal faktūrą/sąskaitą, ir galioja tik Lenkijos teritorijoje. Trūkumai gali būti pašalinti pakeičiant įrankį arba

atliekant atitinkamą remontą. Garantijos laikotarpis, jei pirkejās laikosi įrenginio naudojimo instrukcijų, gamintojas įsipareigoja atlikti nemokamus remontus arba sugadinto prietaiso arba jo konstrukcinės dalies pakeitimą, jei jos nevykdo savo funkcijos dėl to, kad yra pagamintos iš netinkamos medžiagos arba netinkamai sumontuotos gamintojo įmonėje.

Garantinis remontas atliekamas PROFIX serviso centruose arba kituose autorizuotuose serviso centruose. Remontus gali atlikti tik autorizuotas servisas, kitu atveju kyla pavojus vartotojo sveikatai arba gyvybei.

Garantijos galiojimo laikotarpis, sąlygos bei serviso centrų ir taisymo dirbtuvių adresai nurodyti garantijos lape.

ATLIEKŲ ŠALINIMAS:



Pneumatiniai įrankiai, įranga ir įpakavimas turi būti perduoti perdirbimui pagal galiojančias aplinkos apsaugos taisykles. Negalima išmesti kartu su buitiniėmis atliekomis!

PASTABOS:

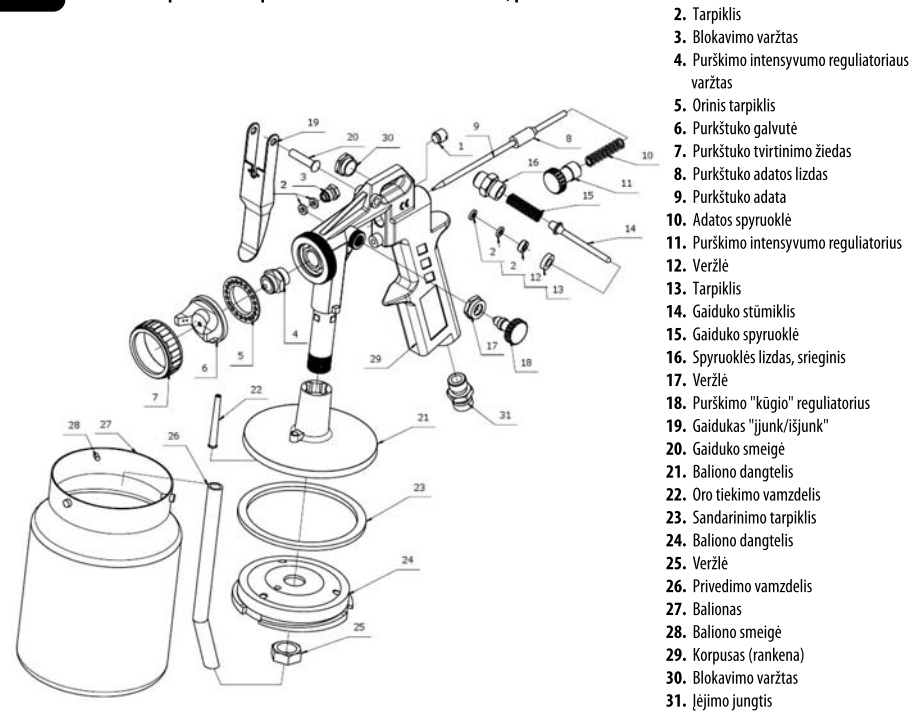
- PROFIX siekia nuolat tobulinti savo produktus, todėl įmonė pasilieka sau teisę pakeisti gaminio specifikaciją be pranešimo.
- Standartiniai gaminiai ir aksesuarai gali skirtis priklausomai nuo pardavimo šalies.
- Gaminio specifikacija gali skirtis priklausomai nuo šalies.
- Visi produktai neturi būti prieinami visose šalyse.
- Susisieki su vietiniu PROFIX platintoju, kad nustatytų produkto prieinamumą.

Gamintojas: PROFIX Sp. z o.o.

Adresas: ul. Marywilka 34, 03-228 Warszawa, Lenkija

Brėž. 7

Lakavimo pistoleto su apatiniu balionu montavimo schema, prekė 66244



1. Blokavimo varžtas
2. Tarpiklis
3. Blokavimo varžtas
4. Purškimo intensyvumo reguliatoriaus varžtas
5. Orinis tarpiklis
6. Purškuko galvutė
7. Purškuko tvirtinimo žiedas
8. Purškuko adatos lizdas
9. Purškuko adata
10. Adatos spyruoklė
11. Purškimo intensyvumo reguliatorius
12. Veržlė
13. Tarpiklis
14. Gaiduko stūmiklis
15. Gaiduko spyruoklė
16. Spyruoklės lizdas, srieginis
17. Veržlė
18. Purškimo "kūgio" reguliatorius
19. Gaidukas "įjunk/išjunk"
20. Gaiduko smeigė
21. Baliono dangtelis
22. Oro tiekimo vamzdelis
23. Sandarinimo tarpiklis
24. Baliono dangtelis
25. Veržlė
26. Privedimo vamzdelis
27. Balionas
28. Baliono smeigė
29. Korpusas (rankena)
30. Blokavimo varžtas
31. Įėjimo jungtis

ROZDZIAŁ III. GWARANCJA PRODUCENTA

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych normalnym zużyciem, przeciążeniem lub niewłaściwą obsługą oraz zastosowaniem nieodpowiednim dla danego narzędzia. W celu zachowania ważności niniejszej gwarancji, należy dostarczyć sprzedawcy narzędzie nie zdemontowane.

Gwarancja obejmuje wymienione części i robociznę przez okres 12 miesięcy począwszy od daty zakupu, poświadczoną fakturą lub paragonem fiskalnym i jest ważna tylko na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Możliwe wady mogą być usunięte poprzez wymianę narzędzia bądź wykonanie odpowiedniej naprawy.

W okresie gwarancyjnym, pod warunkiem przestrzegania przez nabywcę instrukcji obsługi urządzenia, producent dokonuje bezpłatnych napraw lub wymiany uszkodzonego urządzenia lub jego części konstrukcyjnych, nie spełniających swej funkcji wskutek wykonania ich przez producenta z niewłaściwego materiału lub defektów montażu, zawinionych przez producenta.

Naprawę gwarancyjną wykonuje się w centrach serwisowych PROFIX lub w serwisach, mających wydane upoważnienia do naprawy sprzętu. Napraw powinien dokonywać jedynie autoryzowany serwis, w przeciwnym wypadku może powstać dla użytkownika niebezpieczeństwo utraty zdrowia lub życia.

Długość okresu gwarancji, warunki gwarancji, jak również adresy centrów serwisowych i warsztatów naprawczych są podane w karcie gwarancyjnej.

USUWANIE ODPADÓW:



Narzędzia pneumatyczne, osprzęt i opakowanie należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.

Nie należy wyrzucać narzędzi do odpadów domowych!

UWAGI:

- Polityka PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomienia.
- Standardowe wyroby i akcesoria mogą być różne w zależności od kraju sprzedaży.
- Specyfikacja wyrobu może różnić się dla różnych krajów.
- Pełen asortyment wyrobów może nie być dostępny we wszystkich krajach.

– Należy połączyć się z miejscowymi dystrybutorami PROFIX w celu określenia dostępności asortymentu.

Producent: PROFIX Sp. z o.o.

Adres: ul. Marywilka 34, 03-228 Warszawa, Polska

PIKTOGRAMY:

	NOSIĆ OKULARY OCHRONNE!
	NOSIĆ ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU!
	NOSIĆ RĘKAWICE OCHRONNE!
	STOSOWAĆ MASKĘ PRZECIWPYŁOWĄ!
	PRZED URUCHOMIENIEM PRZECZYTAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI!
	PRODUKT SPEŁNIA WYMOGI DYREKTYW UE



Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp. z o.o. jest zabronione.



Уважаемый Клиент!

Прежде чем приступить к эксплуатации пневматического инструмента (именуемого в дальнейшем «инструмент» или «изделие»), необходимо прочитать инструкцию и соблюдать следующие основные правила техники безопасности во избежание ущерба для здоровья или гибели людей, защиты от поражения электрическим током, травм, взрыва и опасности возникновения пожара. Эксплуатация инструментов должна соответствовать правилам техники безопасности, действующим на территории использования инструментов.

Несоблюдение нижеуказанных предупреждений и/или вмешательство в конструкцию пневматических устройств отменяет право на гарантию и освобождает производителя от ответственности за ущерб, возникший в связи с работой устройства в отношении людей, животных, имущества или самого устройства.

Просим хранить инструкции и указания, чтобы можно было всегда с ними вновь ознакомиться. В случае передачи устройства другому лицу, необходимо передать ему также инструкцию по обслуживанию. Мы не несём ответственности за несчастные случаи и повреждения, возникшие в результате несоблюдения настоящей инструкции и указаний по технике безопасности.

ВНИМАНИЕ! В связи с постоянным совершенствованием наших изделий, мы сохраняем за собой право вносить изменения, не содержащиеся в настоящей инструкции.

РАЗДЕЛ I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

■ Применение инструмента

– **Инструмент и рекомендуемое дополнительное оснащение необходимо применять в соответствии с инструкцией по обслуживанию.** Инструмент и дополнительное оснащение необходимо применять (с обязательным соблюдением указаний производителя) только по назначению. Категорически запрещается применение устройства для других целей. Как правило, инструмент необходимо включать перед приближением к материалу/ месту, на котором будет производиться действие.

– **Необходимо поддерживать порядок на рабочем месте.** Беспорядок на рабочем месте увеличивает вероятность несчастного случая. Работу следует выполнять в хорошо вентилируемых помещениях.

– **Обращать внимание на окружающую среду.** Не подвергать инструмент действию дождя. Необходимо помнить о надлежащем освещении места работы. Не направлять пистолет в сторону людей или животных. Не разрешать посторонним лицам передвигать спиральный шланг, компрессор или кабель электропитания. Не допускать присутствия этих лиц в рабочей области. Посторонние лица не должны находиться в месте выполнения работы. Не допускать детей к устройству!

– **Рабочее состояние инструмента.** Необходимо проверять комплектность и отсутствие повреждений инструмента и спирального шланга.

– **Предохранить себя от поражения электрическим током.** В процессе работы следует избегать соприкосновения частей тела и инструмента с объектами, находящимися под электрическим напряжением, напр. элементами электропроводки, нагревательными элементами, электрооборудованием.

– **Хранить инструмент в месте недоступном для лиц, не имеющих допуска к работе.** Неиспользуемые инструменты должны храниться в сухом, закрытом и недоступном для детей месте. Все процедуры по техническому уходу выполнять после отсоединения провода со сжатым воздухом и бачка.

– **Не перегружать чрезмерно инструмент.** Предпочтительнее и безопаснее работать с производительностью, указанной в технических данных.

– **Обязательно работать в соответствующей рабочей одежде.** Не работать с инструментом в свободной одежде или с надетой бижутерией. При работе рекомендуется использовать резиновые рукавицы и противоскользящую обувь. При наличии длинных волос, необходимо надевать сетку на волосы.

– **Не применять спирального шланга не по назначению.** Не переносить устройство при помощи спирального шланга. Предохранять шланг от жара, масла и острых краёв.

– **Необходимо тщательно ухаживать за инструментом.** Следить, чтобы инструмент был всегда чист, так как это гарантирует эффективную и безопасную работу. Соблюдать правила выполнения работ по техническому уходу. Регулярно проверять соединительные наконечники и спиральный шланг, а в случае выявления повреждений, передать их для ремонта в авторизованный сервисный пункт.

– **Транспортировка.** Перед транспортировкой инструменты должны быть соответствующим образом очищены от применяемых материалов и высушены. Они могут транспортироваться только после соответствующего предохранения их от загрязнения.

ВНИМАНИЕ! Необходимо всегда быть внимательным во время работы. Оценивать эффективность работы. Действовать благоразумно. Реакция может быть снижена в результате потребления алкоголя, принятия лекарств и наркотиков, а также в результате болезней и переутомления. В том случае следует отказаться от работы с применением инструмента.

– **Проверять отсутствие возможных неисправностей устройства.** Перед каждым использованием инструмента следует внимательно его проверить, а в особенности защитные элементы и части, которые предположительно могут быть повреждены. Необходимо оценить, выполняют ли они надлежащие и соответствующие назначению функции. Проверить правильность работы движущихся частей и отсутствие их взаимной блокировки, а также повреждений. Все элементы должны быть надлежащим образом установлены, чтобы обеспечивать безопасную работу устройства. Если будет замечен какой-либо признак неправильной работы устройства, необходимо немедленно выключить его и отсоединить от источника питания. Повреждённые защитные элементы и части необходимо ремонтировать/заменять только в авторизованном сервисном пункте, если иное не указано в инструкции по обслуживанию.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения собственной безопасности следует использовать только те принадлежности и дополнительное оборудование, которые указаны в инструкции по обслуживанию или рекомендуются производителем. Применение других принадлежностей и оснащения, чем указанные в инструкции по обслуживанию или в каталоге производителя, может нанести вред Вашему здоровью или имуществу.

■ Техника безопасности и гигиена труда

1) Работодатель обязан предоставить оператору инструмента настоящую инструкцию по его обслуживанию.

2) Прежде чем приступить к работе, необходимо прочитать

Brėž. 2



ЛAKAВИМО ПИСТОЛЕТО СУ АПАТИНИУ БАЛИОНУ ДАРБО SCHEMA, prekėis nr. 66244,

1. Svertas "junk/išjunk"
2. Purškūto galvutė
3. Pistoletu korpusas (rankena)
4. Pakaba
5. Oro išleidimas
6. Įėjimo jungtis
7. Purškimo intensyvumo reguliatorius
8. Purškimo "kūgio" reguliatorius
9. Purškūto tvirtinimo žiedas
10. Dangtelis
11. Balionas

TECHNINIAI DUOMENYS:

Suslėgto oro suauđojimas	141 l/min
Maksimalus oro slėgis	3 bar (43,5 psi)
Oro įleidimo angos diametras	1/4"
Baliono talpa	1,0 l
Purškūto diametras	1,5 mm
Akustinio slėgio lygis LpA, K=3dB(A)	89 dB(A)
Akustinės galios lygis LwA, K=3dB(A)	100 dB(A)
Bendra vibracijų, veikiančių operatoriaus viršutinėms galūnėms, vertė neperžengia 2,5 m/s ² (EN 1953:1998+A1:2009)	

Konstrukcijos medžiaga: korpusas (plienas), svertas (plienas), balionas (spalvotas metalas), purškūtuks (spalvotas metalas), reguliatoriai (spalvotas metalas).

2.0. ĮJUNGIMAS IR NAUDOJIMAS:

2.1. Lakavimo pistoletas su apatiniu balionu (brėžiniai 2 ir 7):

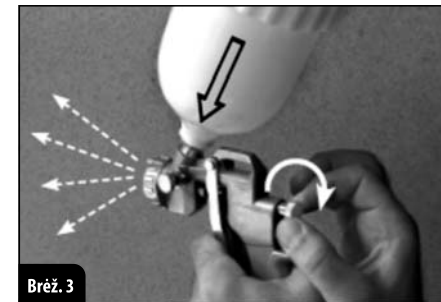
1. Prisukite veržlę 25 (brėž. 7) ir tvirtai uždaryti naudojant 19 mm kilpinę lenktą raktą (rako nėra komplekte), baliono dangtelį (10) ant pistoleto korpuso (3). Veržlė 25 (brėž. 7) skirta taip pat privedimo vamzdeliui 26 (brėž. 7) laikyti.

2. Pripildyti balioną (11) laku ir prijungti prie dangtelio (10), suveržti apsukant ketvirtadaliu apsisukimo į kairę.

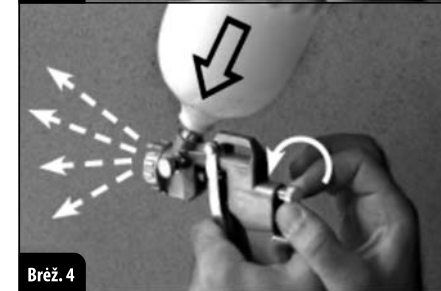
3. Patikrinti, ar oro išleidimo anga (5) dangtelyje (10) yra švari ir pralaidi.

4. Prijungti oro tiekimo spiralinę žarną prie įėjimo jungties (6) pistoleto ir išreguliuoti slėgį (3 bar) iš kompresoriaus.

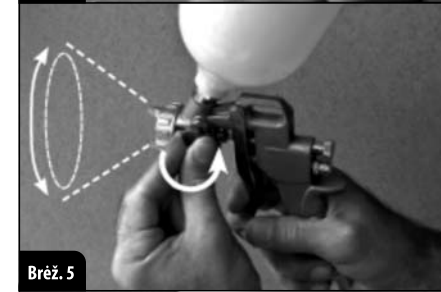
5. Purškimo intensyvumą (prisukti reguliatorių, jei naudojami skystesni dažai, atsukti reguliatorių jei naudojami tankesni dažai). Po to purškimo "kūgio" reguliatorium (8) išreguliuoti purškimo srauto plotį (pavidalą) (brėžiniai 3-4/5-6 taip pat nurodo pistoletus su apatiniu balionu).



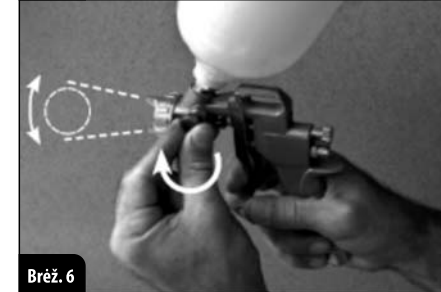
Brėž. 3



Brėž. 4



Brėž. 5



Brėž. 6

CAPITOLUL III. GARANȚIA PRODUCĂTORULUI

Garanția nu include deteriorările provocate de utilizarea normală, suprasolicitare sau de utilizarea necorespunzătoare pentru unealta corespunzătoare. Pentru a păstra această garanție valabilă, trebuie să aduceți unealta nedemontată la vânzător.

Garanția cuprinde piesele menționate și manopera timp de 12 luni de la data achiziției, confirmată de factură sau de chitanța fiscală și este valabilă doar pe teritoriul Republicii Polone.

Defectele posibile pot fi îndepărtate prin înlocuirea aparatului sau efectuarea de reparații corespunzătoare.

În perioada de garanție, cu condiția ca persoana care a cumpărat aparatul să citească instrucțiunea de utilizare, producătorul efectuează gratuit reparațiile sau înlocuirea aparatului deteriorat ori a pieselor constitutive care nu pot realiza funcțiile lor în cazul în care acest lucru a avut loc din cauza unui defect de producție, datorită folosirii unui material necorespunzător sau a defectelor de montare cauzate de producător.

Reparația în perioada de garanție se efectuează în centrele de service PROFIX sau în unitățile de service care au autorizația de a repara acest aparat. Reparațiile trebuie efectuate doar într-un service autorizat, în caz contrar utilizatorul sau viața acestuia poate fi în pericol.

Lungimea perioadei de garanție, condițiile de garanție, precum și adresele centrelor de service și a atelierelor de reparație sunt indicate în cartea de garanție.

ELIMINARE DEȘEURI:



Unealta pneumatică, echipamentul și ambalajul trebuie trimise la recidat conform legislației de protecție a mediului în vigoare. Nu aruncați aparatele împreună cu gunoii menajeri!

ATENȚIE:

- Politica PROFIX este aceea de a îmbunătăți în permanență produsele sale și de aceea firma își rezervă dreptul de a modifica specificația produsului fără să fie necesar să ofere informații referitoare la modificarea specificației produsului.
- Produsele standard și accesoriile pot fi diferite în funcție de țara de vânzare.
- Specificația produsului poate fi diferită în funcție de țară.

- Există posibilitatea ca întreg asortimentul de produse să nu fie disponibil pentru toate țările.
- Trebuie să luați legătura cu distribuitorii locali ai PROFIX pentru a afla informații despre asortiment.

Producător: PROFIX Sp. z o.o.

Adresa: ul. Marywilka 34, 03-228 Varșovia, Polonia

PICTOGRAME:

	PURTAȚI OCHELARI DE PROTECȚIE!
	PURTAȚI PROTECȚIE AUDITIVĂ!
	PURTAȚI MĂNUȘI DE PROTECȚIE!
	FOLOȘIȚI MĂȘTI ANTIPRAF.
	CITIȚI INSTRUCȚIUNILE DE UTILIZARE ÎNAINTE DE A PORNI APARATUL!
	PRODUSUL ÎNDEPLINEȘTE CERINȚELE DIRECTIVELOR UE

4. Присоедините спиральный шланг подачи сжатого воздуха к входному соединительному элементу (6) и отрегулируйте давление (3 бар) от компрессора.

5. Вращая регулятор интенсивности пульверизации (7) отрегулируйте интенсивность пульверизации лакокрасочного материала (завинтите

регулятор в случае применения более жидких красок, а в случае более густых красок отвинтите его). Затем вращая регулятор „конуса” пульверизации (8) необходимо отрегулировать величину (форму) струи распыления (рисунки 3-4 / 5-6 также относятся к пистолетам с нижним бачком).

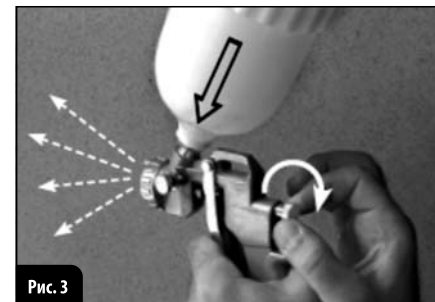


Рис. 3

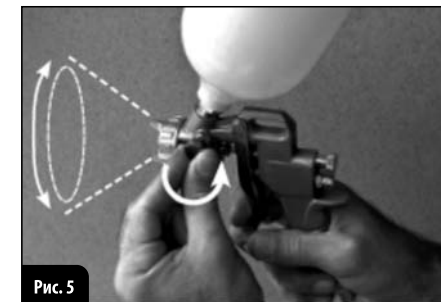


Рис. 5

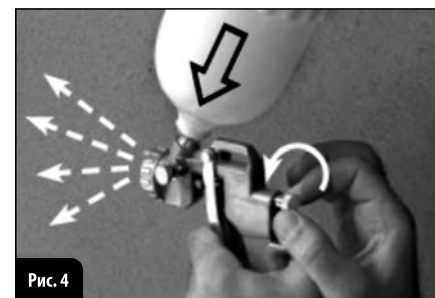


Рис. 4

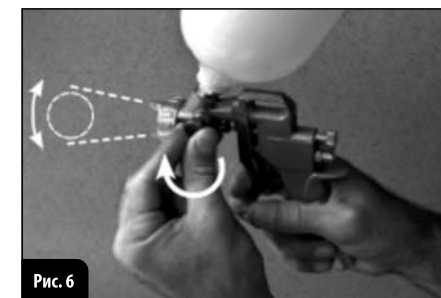


Рис. 6

6. Направьте головку сопла (2) перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

7. Прежде чем приступить к окраске, следует сделать пробную окраску на заменяющем материале, пока не будет получен оптимальный результат. Ни в коем случае не оставляйте лакокрасочный материал в бачке окрасочного пистолета для его последующего использования, так как можно неисправимо повредить устройство, его точные элементы.

8. После применения необходимо обязательно очистить внутреннюю часть устройства путём наполнения устройства чистым растворителем, соответствующим для данного лакокрасочного материала и включения пульверизации, без загрязнения при этом окружающей среды (распылять в направлении тряпки или поглощающей поверхности). Очистку осуществлять до тех пор, пока в вылетающей струе

растворителя не останется следов применённого лакокрасочного материала. При помощи смоченной растворителем тряпки очистить внешние части пистолета, в местах, где произошло загрязнение применённым лакокрасочным средством. Для более тщательной очистки необходимо осторожно разобрать пистолет на описанные выше части. Погрузить все части пистолета на несколько часов в резервуар, наполненный чистым растворителем. После этого выполнять процедуру сборки в обратной последовательности вновь собрать все части пистолета после их тщательной сушки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Не применяйте окрасочный пистолет в закрытых помещениях объёмом меньше 30 м³ и без вентиляции. Не эксплуатировать пистолет без респиратора, защищающего дыхательные пути.

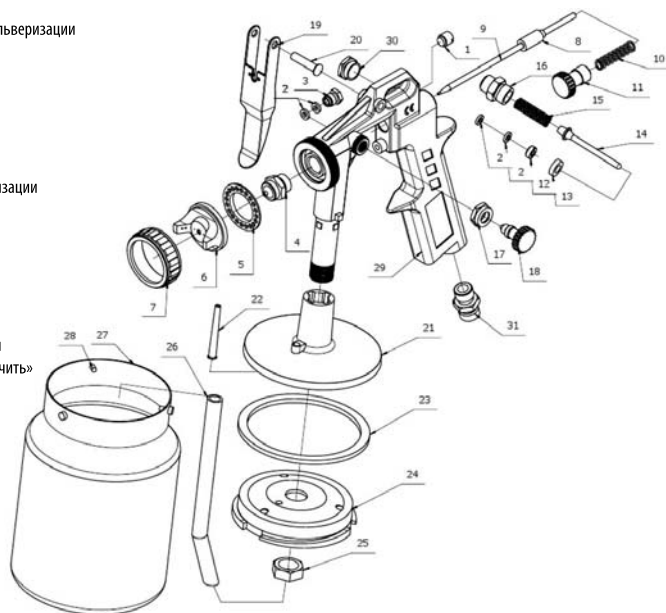


Prezenta instrucțiune este protejată prin dreptul de autor. Copierea/inmulțirea fără acordul în scris al firmei PROFIX Sp. z o.o. este interzisă.

Рис. 7

Сборочная схема лакокрасочного пистолета с нижним бачком арт. № 66244

1. Блокировочный винт
2. Прокладка
3. Блокировочный винт
4. Винт регулятора интенсивности пульверизации
5. Воздушная прокладка
6. Головка сопла
7. Кольцо крепления сопла
8. Гнездо иглы сопла
9. Игла сопла
10. Пружина иглы
11. Регулятор интенсивности пульверизации
12. Гайка
13. Прокладка
14. Толкатель спускового рычага
15. Пружина спускового рычага
16. Гнездо пружины, с резьбой
17. Гайка
18. Регулятор «конуса» пульверизации
19. Спусковой рычаг «включить/выключить»
20. Штырь спускового рычага
21. Крышка бачка
22. Трубка подвода воздуха
23. Уплотнительная прокладка
24. Крышка бачка
25. Гайка
26. Подводящая трубка
27. Бачок
28. Штырь бачка
29. Корпус (рукоятка)
30. Блокировочный винт
31. Входной штуцер



РАЗДЕЛ III. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате нормального износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, а также в случае применения инструмента не по назначению. Чтобы не утратить права на настоящую гарантию, необходимо передать инструмент продавцу в неразобранном состоянии.

Гарантия действует на указанные части и стоимость работы в течение 12 месяцев от даты приобретения, подтвержденной счёт-фактурой или кассовым чеком, и действительна только на территории Республики Польша.

Возможные неисправности могут быть устранены путём замены инструмента на исправный или выполнения соответствующего ремонта.

В течение срока действия гарантии, при условии соблюдения покупателем инструкции по обслуживанию устройства, производитель бесплатно выполняет ремонт или осуществляет замену повреждённого устройства или частей его конструкции, не выполняющих своей функции в результате изготовления их производителем из ненадлежащего материала или дефектов при сборке, возникших по вине производителя.

Гарантийный ремонт осуществляется в сервисных центрах PROFIX или в сервисных пунктах, имеющих право выполнять ремонт оборудования. Ремонт может выполняться только в авторизованном сервисном пункте. В противном случае может возникнуть опасность потери пользователем здоровья или угроза для его жизни.

Гарантийный срок, условия предоставления гарантии, а также адреса сервисных центров и ремонтных мастерских указаны в гарантийной карте.

УТИЛИЗАЦИЯ:



Пневматические инструменты, оснащение и упаковку следует утилизировать в соответствии с действующими правилами по защите окружающей среды.

Не следует выбрасывать инструменты вместе с бытовыми отходами!

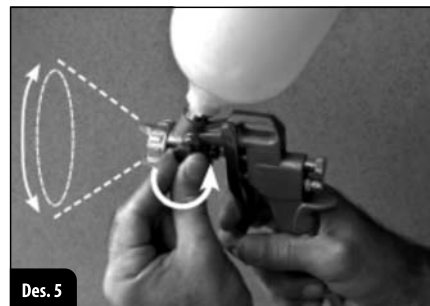
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Политика компании PROFIX заключается в постоянном совершенствовании своих изделий и поэтому компания сохраняет за собой право на изменение спецификации изделия без предварительного уведомления.
- Стандартные изделия и принадлежности могут отличаться в зависимости от страны продажи.
- Спецификация изделия может отличаться для разных стран.
- Полный ассортимент изделий может быть недоступным во всех странах.
- С целью определения наличия ассортимента необходимо связаться с дистрибьюторами компании PROFIX на данной территории.

Производитель: 000 «PROFIX»

Адрес: ul. Marywiłska 34, 03-228 Warszawa, Польша

Des. 5

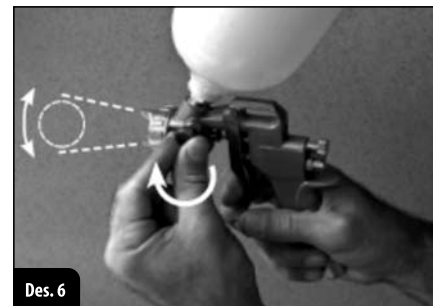


6. Îndreptați capul duzei (2) perpendicular pe suprafața de tăcut.

7. Înainte de utilizarea propriu-zisă trebuie să efectuați o probă pe un material provizoriu până ce obțineți rezultatul dorit. Nu lăsați niciodată material de vopsit în rezervorul pistolului de tăcut pentru a-l folosi mai târziu, deoarece se poate ajunge la deteriorarea iremediabilă a dispozitivului, în special la piesele de precizie.

8. După utilizare trebuie să curățați exact interiorul aparatului, pentru a face acest lucru trebuie să umpleți rezervorul cu un diluant curat potrivit pentru materialul de vopsit folosit și să porniți stropirea fără a polua mediul (pulverizați pe o pânză, sau pe o suprafață absorbantă). Trebuie să efectuați

Des. 6

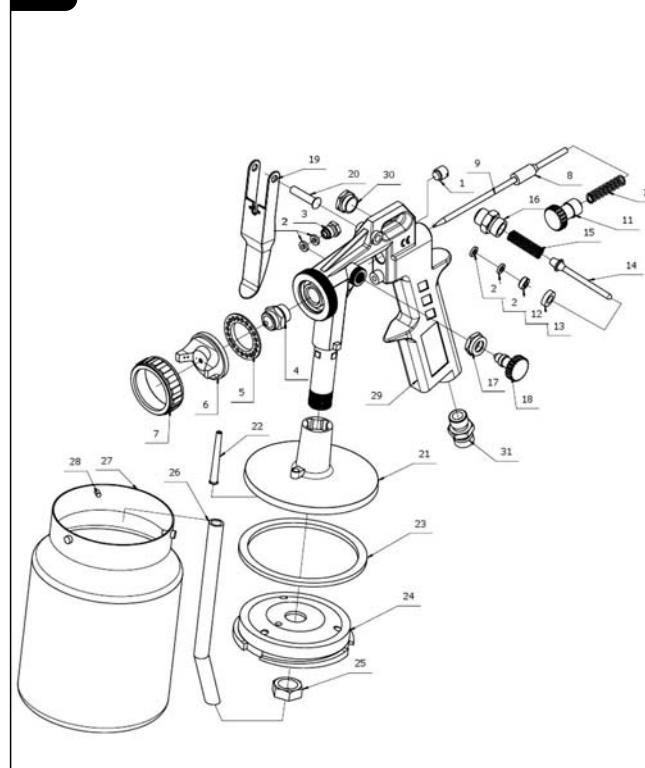


curățarea până când din jetul de diluant nu vor mai fi urme de vopsea. Curățați interiorul rezervorului acolo unde a fost murdărit cu vopsea cu o pânză umezită în diluant. Pentru a curăța mai exact trebuie să defaceți pistolul în piesele descrise mai sus. Umeziți toate piesele timp de câteva ore într-un vas umplut cu diluant curat, după care montați la loc piesele după ce au fost uscate exact.

ATENȚIE! Nu folosiți pistolul de tăcut în încăperi închise, cu suprafața mai mică de 30 m² și care sunt lipsite de ventilație corespunzătoare. Nu folosiți pistolul fără mască de protecție pentru căile respiratorii și ochi.

Des. 7

Schema de montare a pistolului de tăcut cu rezervor jos, art. 66244



1. Șurub de blocare
2. Distanțator
3. Șurub de blocare
4. Șurub regulator intensitate jet
5. Distanțator aer
6. Cap duză
7. Inel fixare duză
8. Soclu ac duză
9. Ac duză
10. Arc ac
11. Regulator intensitate jet
12. Piuliță
13. Distanțator
14. Tachet trăgaci
15. Arc trăgaci
16. Soclu arc, filetat
17. Piuliță
18. Regulator „con” jet
19. Trăgaci „pornit/oprit”
20. Bolț trăgaci
21. Distanțator rezervor
22. Țeavă alimentare aer
23. Distanțator de etanșeitate
24. Capac rezervor
25. Piuliță
26. Țeavă subalimentare
27. Rezervor
28. Bolț rezervor
29. Carcasă (mâner)
30. Șurub blocare
31. Conector intrare

După ce conectați furtunul la sursa de alimentare trebuie să-l curățați prin suflare, păstrând măsurile de precauție corespunzătoare, pentru a îndepărta praful depus în acestal, iar apoi conectați unealta pneumatică.

Furtunurile nu trebuie să atingă și nici să nu se afle în apropierea cablurilor electrice sub tensiune.

1.1. DESCRIERE FUNCȚIONARE ȘI UTILIZARE:

PISTOLUL de lăcuit este proiectat pentru aplicarea următoarelor tipuri de materiale de vopsit-lăcuit: lacuri metalizate și nemetalizate, emailuri, vopsele grunduire, acrilice, acriluri grund și masă de șpacluire (conform recomandărilor producătorului).

Carcasă și trăgaci metalice. Pistolul are posibilitatea de reglare a cantității de aer, de control a cantității de vopsea și de reglare a conicității jetului: jet rotund sau plat.

Citiți instrucțiunile producătorului de vopsele și diluanți înainte de a începe pulverizarea.

Spălați pistolul cu un diluant adaptat pentru materialul de vopsit dar nu-l scufundați în acesta.

Folișiți conectori de conectare rapidă corespunzători și furtunuri spirală cu diametru corespunzător – acest lucru vă permite să folosiți pe deplin parametrii aparatului, inclusiv randamentul acestuia.



Des. 2

SCHEMA DE LUCRU A PISTOLULUI DE LĂCUIT CU REZERVOR JOS,
art. Nr. 66244,

1. Pârghia „pornit/oprit”
2. Cap duză
3. Carcasă (mâner) pistol
4. Cârlig
5. Aerisire
6. Conector intrare
7. Regulator intensitate pulverizare
8. Regulator „conicitate” jet
9. Inel montare duză
10. Capac
11. Rezervor

INFORMAȚII TEHNICE:

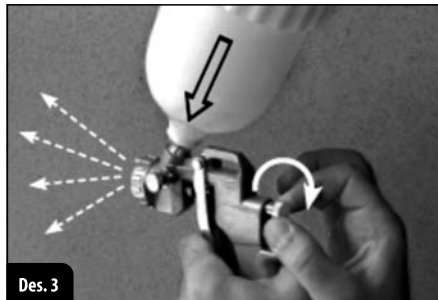
Absorbție aer comprimat	141 l/min
Presiune maximă aer	3 bar (43,5 psi)
Diametru orificiu intrare aer	1/4”
Volum rezervor	1,0 l
Diametru duză	1,5 mm
Nivel presiune acustică LpA, K=3dB(A)	89 dB(A)
Nivel putere acustică LwA, K=3dB(A)	100 dB(A)
Valoarea maximă a vibrațiilor care acționează asupra membrului superior ale operatorului nu depășește 2,5 m/s ² (EN1953:1998+A1:2009)	

Materiale de fabricație: carcasă (oțel), pârghie (oțel), rezervor (metal neferos), duza (metal neferos), regatoare (metal neferos).

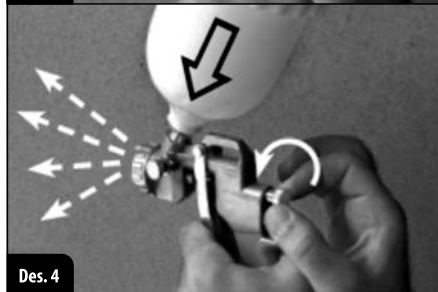
2.0. PORNIRE ȘI UTILIZARE:

2.1. Pistol de lăcuit cu rezervor jos (desen 2 și 7):

1. Strângeți piulița 25 (des. 7) și strângeți puternic cu o cheie inelară înăoiță 19 mm (cheia nu este atașată la produs), capacul rezervorului (10) pe carcasa pistolului (3). Piulița 25 (des. 7) totodată este folosită pentru susținerea țevii de alimentare (26) (des. 7).
2. Umpleți rezervorul (11) cu lac și atașați-l de capac (10), strângeți prin rotire cu o pătrime de tură în partea stângă.
3. Asigurați-vă că orificiul de aerisire (5) de pe capac (10) este curat și nu este blocat.
4. Cuplați furtunul spirală de alimentare cu aer la conectorul de intrare (6) de pe pistol și setați presiunea (3 bari) de la compresor.
5. Învârtiți regulatorul de intensitate a jetului (7) și setați intensitatea jetului materialului de vopsit ((strângeți regulatorul, dacă folosiți vopsele mai lichide și dați drumul la regulator în cazul în care folosiți vopsele mai dense). Apoi învârtiți regulatorul „conului” de jet (8) pentru a regla anvergura (forma) jetului de pulverizare (vezi desenele de mai jos 3-4/5-6 de asemenea se referă la pistoalele cu rezervor jos).



Des. 3



Des. 4

PIKTOGRAMME:

	ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ
	ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ СЛУХА
	НОСИТЬ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ
	ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОТИВОПЫЛЕВУЮ МАСКУ
	ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ И НАЧАЛОМ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО ПРОЧИТАТЬ ИНСТРУКЦИЮ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
	УСТРОЙСТВО СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС



Настоящая инструкция по эксплуатации защищена авторскими правами. Запрещено её копирование и размножение без согласия ООО «ПРОФИКС».

